



# 特許証

(CERTIFICATE OF PATENT)

特許第 7021757 号  
(PATENT NUMBER)

発明の名称  
(TITLE OF THE INVENTION)

金型、鍛造装置、および鍛造方法

特許権者  
(PATENTEE)

大阪府堺市美原区平尾 6 7 9 番地

ハイテン工業株式会社

大阪府大阪市阿倍野区旭町一丁目 2 番 7 ー 6 0  
1 号

公立大学法人大阪

発明者  
(INVENTOR)

佐伯 知哉  
江川 峻脩

その他別紙記載

出願番号  
(APPLICATION NUMBER)

特願 2021-069868

出願日  
(FILING DATE)

令和 3 年 4 月 16 日 (April 16, 2021)

登録日  
(REGISTRATION DATE)

令和 4 年 2 月 8 日 (February 8, 2022)

その他別紙記載

この発明は、特許するものと確定し、特許原簿に登録されたことを証する。  
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE JAPAN PATENT OFFICE.)

令和 4 年 2 月 8 日 (February 8, 2022)

特許庁長官  
(COMMISSIONER, JAPAN PATENT OFFICE)

森





# 特許証

(CERTIFICATE OF PATENT)

(続葉 1)

特許第7021757号

(PATENT NUMBER)

特願2021-069868 (APPLICATION NUMBER)

特許権者  
(PATENTEE)

大阪府和泉市あゆみ野2丁目7番1号

地方独立行政法人大阪産業技術研究所

発明者  
(INVENTOR)

金野 幸  
市 泰三  
佃 井 清徳  
福 宮 章  
四

[以下余白]